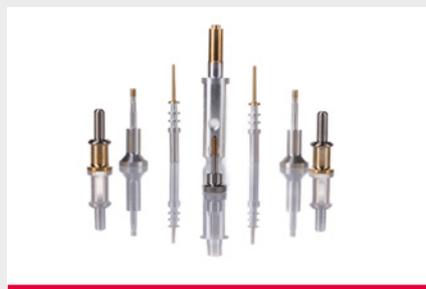
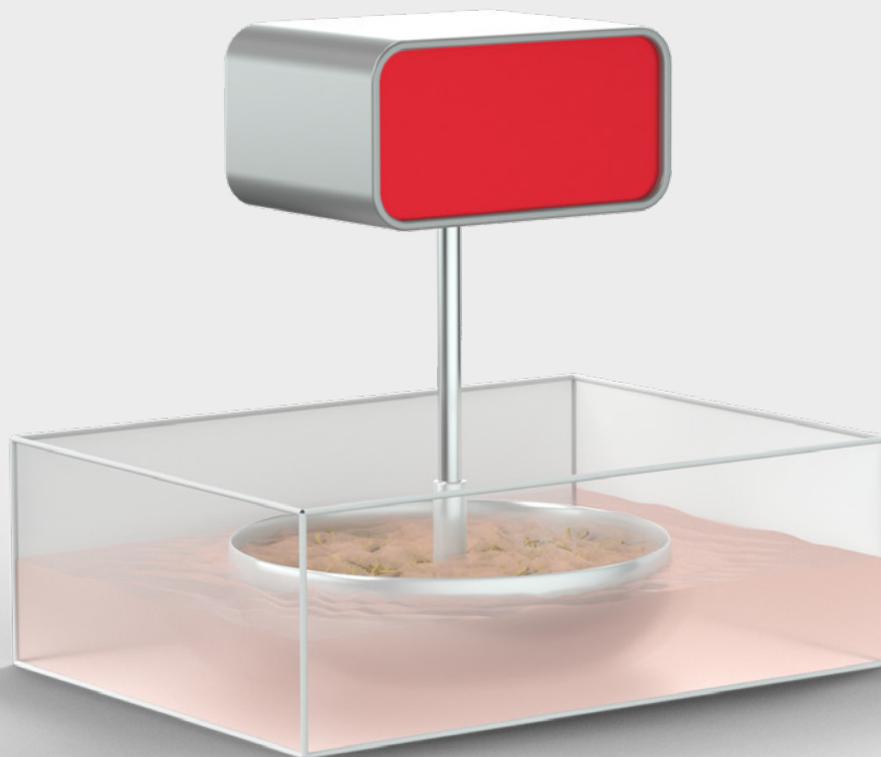


EINZELTEILGALVANIK

VIBROBOTTECHNIK

Hochempfindliche Kleinteile, die in der Trommel verhaken, deformieren oder verkleben, bearbeiten wir mit der Vibrobottechnik. Die Teile werden bei diesem Verfahren durch Vibration in einem Arbeitskorb leicht bewegt, gleiten sehr schonend in eine Richtung und werden somit nicht durch ihr Eigengewicht verbogen. Man erhält eine sehr exakte Verteilung und Streuung der galvanischen Schichten.



VIBROBOTTECHNIK ANWENDUNGSBEREICHE

Die Vibrobottechnik eignet sich besonders für Teile mit empfindlichen Kontaktspitzen. Sie wird außerdem häufig für sehr tiefe Buchsenkontakte eingesetzt. Auch Teststifte für Leiterplatten lassen sich sehr schonend bearbeiten. Lange, sperrige Teile mit komplizierter Geometrie können wir mit der Vibrobottechnik ebenso präzise beschichten wie flache, plane Teile, die bei der Trommelbearbeitung mit ihren Beschichtungen verkleben würden. Aufgrund der von IMO selbstentwickelten und sehr individuellen Arbeitskörbe sind sämtliche Artikel – von kleinsten Feinteilen mit einem Durchmesser von 0,2 mm bis hin zu langen, sperrigen Kontaktstiften – kostengünstig und präzise bearbeitbar.

VIBROBOTTECHNIK TECHNISCHE DATEN

| | |
|-----------------------|--|
| Beschichtungen | <p>> Kupfer, Nickel (galvanisch, chemisch), Zinn, Weißbronze, Zinn-Zink-Legierung, Feinsilber, Hartsilber (Silber-Antimon-Legierung), Hartgold (Gold-Kobalt- und Gold-Nickel-Legierung), Feingold, Palladium-Nickel</p> <p>Weitere Beschichtungen prüfen wir auf Anfrage.</p> |
| Dimensionen | <p>> Standardmaße sind etwa Breiten ab 1 mm.</p> <p>Andere Maße werden ebenso beschichtet und können auf Anfrage geprüft werden.</p> |
| Sonstiges | <p>> Durch die Vibrobottechnik ist es uns möglich, eine gleichmäßigere Schichtdickenverteilung zu erzielen. Ist die Schicht im Inneren einer Buchse für den Kunden wichtig, kann dieses Verfahren bei der Beschichtung von Edelmetallen Einsparpotential bieten.</p> |

