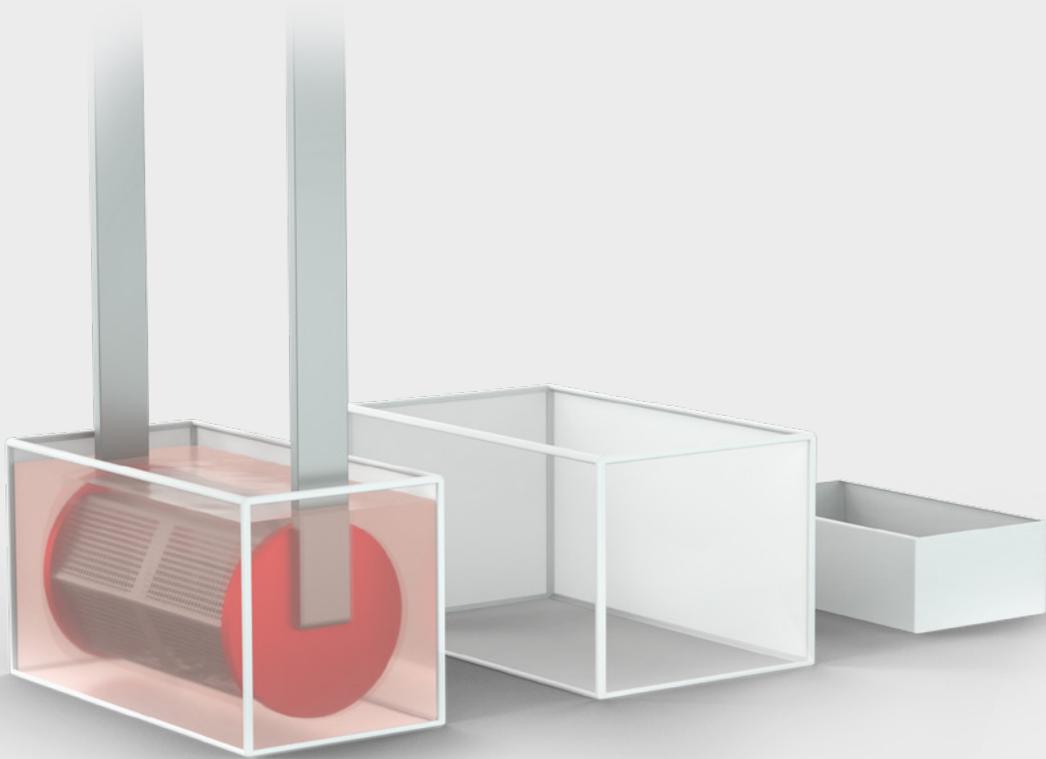


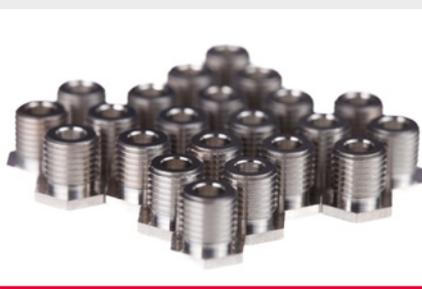
EINZELTEILGALVANIK

TROMMELTECHNIK

Mit Hilfe der Trommeltechnik beschichten wir unterschiedlichste Einzelteile vollautomatisch. Wir verfügen über eine Vielzahl an Trommeltypen und Bearbeitungsvarianten, die den individuellen Anforderungen an die Teile gerecht werden. Die manuell befüllten Trommeln erhalten einen Barcode, auf dem die Artikel- und Produktionsstammdaten hinterlegt sind. Dementsprechend beschichten unsere Automaten die Teile vollautomatisch.



Da wir sowohl Parameter als auch Arbeitsschritte online überwachen, bietet die Trommeltechnik ein hohes Maß an Prozesssicherheit. Unsere gesamte Produktion ist visualisiert und die Prozessdaten werden kontinuierlich gesichert.



TROMMELTECHNIK ANWENDUNGSBEREICHE

Mit der Trommeltechnik lassen sich sowohl unempfindliche Großchargen als auch hochempfindliche Kleinserien schonend bearbeiten. Die Galvanisierung in der Trommel eignet sich für alle Teile, die sich durch normale Umschüttvorgänge nicht deformieren lassen. Typische Produkte hierfür sind Kleinteile wie Buchsen- und Stiftkontakte, Gewindinge, Schrauben, Muttern und Nieten. Da der Vorgang vollautomatisiert abläuft, profitieren Sie von einer Beschichtung zu relativ günstigen Kosten. Durch Einsatz von Spezialtrommeln ist dies auch bei Teilen mit einer komplizierten Geometrie möglich.

TROMMELTECHNIK TECHNISCHE DATEN

Beschichtungen	<p>> Kupfer, Nickel (galvanisch, chemisch), Zinn, Weißbronze, Zinn-Zink-Legierung, Feinsilber, Hartsilber (Silber-Antimon-Legierung), Hartgold (Gold-Kobalt- und Gold-Nickel-Legierung), Feingold, Palladium-Nickel</p> <p>Weitere Beschichtungen prüfen wir auf Anfrage.</p>
Dimensionen	<p>> Standardmaße sind Länge bis 50 mm, Breite bis 15 mm. Hierbei handelt sich es meist um Teile wie Buchsen und Steckkontakte.</p> <p>Andere Maße werden ebenso beschichtet und können auf Anfrage geprüft werden.</p>



MEHR ZUR EINZELTEILGALVANIK

