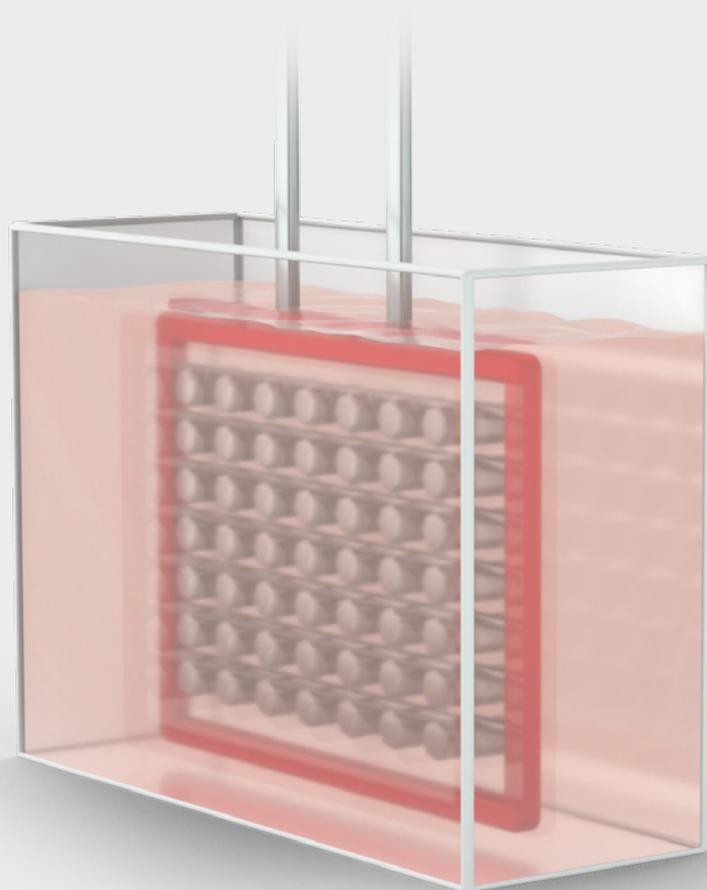


# EINZELTEILGALVANIK

# GESTELLTECHNIK

Mit Hilfe dieser Technik bearbeiten wir alle Teile, die aufgrund ihrer Teilegeometrie nicht geschüttet werden dürfen. Die zu beschichtenden Teile werden einzeln auf Gestellen positioniert und gemäß Spezifikation galvanisiert.



Für einfach konzipierte Teile werden Standardgestelle eingesetzt. Für Artikel mit komplizierter Teilegeometrie fertigt IMO bei Bedarf innerhalb kürzester Zeit passgenaue artikelspezifische Gestelle an.



## GESTELLTECHNIK

# ANWENDUNGSBEREICHE

Die Gestelltechnik kommt zum Einsatz, wenn sich die zu galvanisierenden Teile nicht für die schüttbaren Verfahren wie Trommel- oder Vibrobottechnik eignen. Das kann durch das Eigengewicht der Teile oder ihre mechanische Sensibilität begründet sein. Die Gestelltechnik ist ebenfalls das Verfahren der Wahl, wenn die geforderte Oberflächengüte sehr hoch ist. Auf Gestellen galvanisieren wir daher größere Bauteile aus spanender Herstellung oder der Stanz- und Biegetechnik ebenso wie Leiterplatten. In der Gestelltechnik können wir sehr individuell auf die Teilegeometrie eingehen. Daher empfehlen wir diese auch zur Beschichtung äußerst empfindlicher Teile der Hochfrequenz- und Medizintechnik sowie der E-Mobilität.

## GESTELLTECHNIK

# TECHNISCHE DATEN

<b>Beschichtungen</b>	<p>&gt; Kupfer, Nickel (galvanisch, chemisch), Zinn, Weißbronze, Zinn-Zink-Legierung, Feinsilber, Hartsilber (Silber-Antimon-Legierung), Hartgold (Gold-Kobalt- und Gold-Nickel-Legierung), Feingold, Palladium-Nickel</p> <p>Weitere Beschichtungen prüfen wir auf Anfrage.</p>
<b>Dimensionen</b>	<p>&gt; Standardmaße sind Längen bis zu etwa 1000 mm.</p> <p>Andere Maße werden ebenso beschichtet und können auf Anfrage geprüft werden.</p>



MEHR ZUR EINZELTEILGALVANIK

